



Auto Pohlmann  
Werner von Braun Str. 1 - 49134 Wallenhorst - Tel.: 05407 / 81550

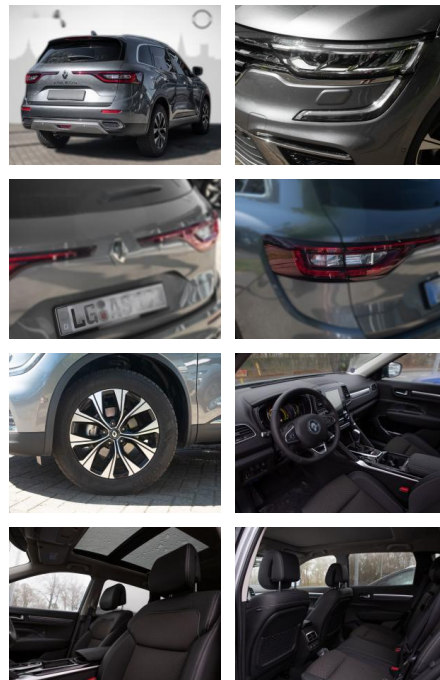


Ihr Ansprechpartner

**Herr Karl Pohlmann**  
E-Mail: [verkauf@ap-auto-pohlmann.de](mailto:verkauf@ap-auto-pohlmann.de)  
Telefon: 05407 81550

## Renault Koleos Techno TCe 160 EDC Panorama Dach

RS04-15887 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe:  | Leistung:       | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|---------|-----------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 27.03.2023     | 16.949     | Diverse | 116 kW / 158 PS | Benzin         | 6,7 l/100km  | 152 g/km     | E                 |

**PREIS**  
**35.960 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **312 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 8.990 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.970 Euro, Gesamtbetrag: 42.425 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 8.990 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 26.970 Euro, Zielrate: 19.778 Euro, Gesamtbetrag: 43.430 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,

Vermittlung für:  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Sicherheit

- Notbremsassistent
- Reifendruckkontrollsystem
- Totwinkel-Assistent
- Spurhalteassistent

### Multimedia

- Soundsystem
- USB
- Verkehrszeichenerkennung
- Sprachsteuerung
- Touchscreen

### Komfort

- Berganfahrassistent
- Beheizbares Lenkrad
- Elektrische Heckklappe
- Lederlenkrad

### Weiteres

- Start Stop Automatik

### • Ausstattungspakete:

- **Audiosystem 3D Sound by Arkamys: 8 Lautsprecher**

### • Weitere Ausstattungen:

- **\*Getriebe**
- Automatik
- **\*Technik**
- Partikelfilter
- Start-Stop-Automatik
- Volldigitales Kombiinstrument
- **\*Assistenten**
- Totwinkel-Assistent
- Verkehrszeichenerkennung
- Park-Lenk-Assistent
- Regensensor
- Fernlichtassistent
- Lichtsensor
- Notbremsassistent
- Berganfahrassistent
- Spurhalteassistent
- Abstandsregeltempomat
- Abstands-/Kollisionswarner

### • \*Komfort

- Servolenkung
- Zentralverriegelung
- Elektrischer Fensterheber
- Sitzheizung
- Elektrische Aussenspiegel
- Teilbare Rucksitzlehne
- Tempomat
- Keyless Go Startfunktion
- Innenspiegel autom. abblendbar
- Mittelarmlehne
- Lenksaeule einstellbar
- ParkDistanceControl vorne und hinten
- Elektrische Heckklappe
- Ambientebeleuchtung
- Lederlenkrad
- Geschwindigkeitsbegrenzungsanlage
- Klimaautomatik-2-Zonen
- **\*Sicht**
- LED-Hauptscheinwerfer
- LED-Tagfahrlicht




**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

|                                       |   |
|---------------------------------------|---|
| <b>Marke:</b> Renault                 | <b>Handelsbezeichnung:</b> Renault Koleos |
| <b>Antriebsart:</b> Verbrennungsmotor |   |
| <b>Kraftstoff:</b> Benzin             | <b>anderer Energieträger:</b> entfällt    |

|  |                       |
|--|-----------------------|
| <b>Energieverbrauch (kombiniert):</b>          | 6,7 l/100 km          |
| <b>CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):</b> | 152 g/km <sup>1</sup> |

|  |  |
|--|--|
| <b>CO<sub>2</sub>-Klasse</b><br>Auf Grundlage der CO <sub>2</sub> -Emissionen      | <b>Weitere Angaben:</b><br><b>Kraftstoffverbrauch</b>  |
|  | <b>kombiniert</b> 6,7 l/100 km<br>• <b>Innenstadt</b> 8,4 l/100 km<br>• <b>Stadttrand</b> 6,4 l/100 km<br>• <b>Landstraße</b> 5,7 l/100 km<br>• <b>Autobahn</b> 7,0 l/100 km |

|  |                     |
|--|---------------------|
| <b>Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:</b>   | <b>1.859,25 EUR</b> |
| (Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))                                |                     |
| <b>Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup></b> |                     |
| • bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 115,00 EUR/t: | 2.622,00 EUR        |
| • bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 50,00 EUR/t:  | 1.140,00 EUR        |
| • bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO <sub>2</sub> -Preis von 190,00 EUR/t:     | 4.332,00 EUR        |
| <b>Kraftfahrzeugsteuer:</b>  | <b>154 EUR/Jahr</b> |

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).