



Ihr Ansprechpartner

**Herr Karl Pohlmann**  
E-Mail: [verkauf@ap-auto-pohlmann.de](mailto:verkauf@ap-auto-pohlmann.de)  
Telefon: 05407 81550

Auto Pohlmann  
Werner von Braun Str. 1 - 49134 Wallenhorst - Tel.: 05407 / 81550

## Seat Arona 1.0 TSI STYLE LED SICHT LANE

BR02-53518 **Angebotsnr.:**



| Erstzulassung: | Kilometer: | Farbe: | Leistung:     | Kraftstoffart: | Verbr. komb. | CO2-Emission | CO2-Klasse (WLTP) |
|----------------|------------|--------|---------------|----------------|--------------|--------------|-------------------|
| 01.06.2023     | 25.520     |        | 70 kW / 95 PS | Benzin         | 5,6 l/100km  | 127 g/km     | D                 |

**PREIS**  
**18.410 €**

**FINANZIERUNGSBEISPIEL**  
Laufzeit: 72 Monate      Anzahlung: 25 %  
Basis-Finanzierung:\*      Mtl. Rate:  
Zielraten-Finanzierung:\*\* **160 €**

\* Basisfinanzierung: Anzahlung: 4.603 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 13.808 Euro, Gesamtbetrag: 21.720 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.  
\*\* Zielratenfinanzierung: Anzahlung: 4.603 Euro, Laufzeit: 72 Monate, Nettodarlehen: 13.808 Euro, Zielrate: 10.126 Euro, Gesamtbetrag: 22.235 Euro, Zinssätze: 7.71% Sollz. (gebunden), 7.99% eff.,  
Vermittlung für:  
Repräsentatives Beispiel gem. § 17 Abs. 4 PAngV. Diese Finanzierungsangebote sind Beispiele. Gerne ermitteln wir für Sie Ihr individuelles Angebot.

## Ausstattung

### Weiteres

- Paket: Ablage - Mittelarmlehne vorn - Verzurrösen Koffer-/Laderaum
- Einparkhilfe hinten
- Audiosystem: Full Link (MirrorLink)
- Apple CarPlay und Android Auto
- Innenausstattung: Luftausströmer grau
- Paket: Klima-Komfort - Klimaanlage Climatronic 2-Zonen
- Außenspiegel elektr. verstell- heiz- und anklappbar - lackiert
- Lichtassistent (Coming Home Leaving Home)
- Paket: Sicht - Licht/Regensensor - Innenspiegel mit Abblendautomatik
- Lackierung: Metallic/Perleffekt
- Verglasung: Seitenscheiben hinten und Heckscheibe abgedunkelt
- Bremsleuchte dritte
- Airbag: Beifahrerseite abschaltbar
- Airbag: Fahrer-/Beifahrerseite

- Anti-Blockier-System (ABS)
- Antriebs-Schlupfregelung (ASR)
- Antriebsart: Frontantrieb
- Außentemperaturanzeige
- Bordcomputer
- Bremsassistent
- Dachreling schwarz
- Elektr. Bremskraftverteilung
- Elektron. Stabilitäts-Programm (ESP)
- Fahrassistenten-System: Multikollisionsbremse (Multi Collision Brake)
- Fahrassistenten-System: Müdigkeitserkennung
- Fahrassistenten-System: Spurhalteassistent
- Fahrassistenten-System: Umfeldbeobachtungssystem (Front assist) mit City-Notbremsfunktion
- Fensterheber elektrisch
- Gepäckraumabdeckung / Rollo
- Geschwindigkeits-Regelanlage (Tempomat)

- Getriebe: 5-Gang
- Heckscheibe heizbar - Heckscheibenwischer
- Innenraumfilter: Pollenfilter
- Isofix-Aufnahmen für Kindersitz
- Kofferraumbeleuchtung
- Kombiinstrument digital (8 Zoll)
- Airbag: Kopf-Airbag-System
- Kopfstützen vorne und hinten
- Laderaumboden variabel und herausnehmbar
- Lenkung: Lenkrad (Leder) mit Multifunktion
- Lenkung: Lenksäule (Lenkrad) verstellbar
- Räder: Tire-Fit Set
- Räder: Leichtmetallräder 6J x 16 mit Ganzjahresreifen 205/60 R16
- Modellpflege
- Notrufsystem
- Otto-Partikelfilter (OPF)
- Räder: Reifendruck-Kontrollsystem



**STÄNDIG ÜBER 15.000 FAHRZEUGE IM BESTAND!**

# Information über den Energieverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen des neuen Pkw

**Marke:** Seat **Handelsbezeichnung:** Seat Arona  
**Antriebsart:** Verbrennungsmotor  
**Kraftstoff:** Benzin **anderer Energieträger:** entfällt

**Energieverbrauch (kombiniert):** 5,6 l/100 km  
**CO<sub>2</sub>-Emissionen (kombiniert):** 127 g/km<sup>1</sup>

**CO<sub>2</sub>-Klasse**  
Auf Grundlage der CO<sub>2</sub>-Emissionen



**Weitere Angaben:**

**Kraftstoffverbrauch**

|                     |              |
|---------------------|--------------|
| <b>kombiniert</b>   | 5,6 l/100 km |
| • <b>Innenstadt</b> | 6,8 l/100 km |
| • <b>Stadttrand</b> | 5,4 l/100 km |
| • <b>Landstraße</b> | 4,9 l/100 km |
| • <b>Autobahn</b>   | 5,9 l/100 km |

**Energiekosten bei 15.000 km Jahresfahrleistung:** **1.554,00 EUR**

(Kraftstoffpreis: 1,85 EUR/l (jeweils Jahresdurchschnitt 2024))

**Mögliche CO<sub>2</sub>-Kosten über die nächsten 10 Jahre (15.000 km/Jahr):<sup>2</sup>**

- bei einem angenommenen mittleren durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 115,00 EUR/t: **2.190,75 EUR**
- bei einem angenommenen niedrigen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 50,00 EUR/t: **952,50 EUR**
- bei einem angenommenen hohen durchschnittlichen CO<sub>2</sub>-Preis von 190,00 EUR/t: **3.619,50 EUR**

**Kraftfahrzeugsteuer:** **86 EUR/Jahr**

Die Informationen erfolgen gemäß der Pkw-Energieverbrauchskennzeichnungsverordnung. Die angegebenen Werte wurden nach den vorgeschriebenen Messverfahren WLTP (Worldwide harmonised Light-duty vehicles Test Procedures) ermittelt. Der Kraftstoffverbrauch und der CO<sub>2</sub>-Ausstoß eines Pkw sind nicht nur von der effizienten Ausnutzung des Kraftstoffs durch den Pkw, sondern auch vom Fahrstil und anderen nichttechnischen Faktoren abhängig. CO<sub>2</sub> ist das für die Erderwärmung hauptsächlich verantwortliche Treibhausgas. Ein Leitfaden über den Kraftstoffverbrauch und die CO<sub>2</sub>-Emissionen aller in Deutschland angebotenen neuen Pkw-Modelle ist unentgeltlich einsehbar an jedem Verkaufsort in Deutschland, an dem neue Pkw ausgestellt oder angeboten werden. Der Leitfaden ist auch hier abrufbar: [www.dat.de](http://www.dat.de).

<sup>1</sup> Es werden nur die CO<sub>2</sub>-Emissionen angegeben, die durch den Betrieb des Pkw entstehen. CO<sub>2</sub>-Emissionen, die durch die Produktion und Bereitstellung des Pkw sowie des Kraftstoffs bzw. der Energieträger entstehen oder vermieden werden, werden bei der Ermittlung der CO<sub>2</sub>-Emissionen gemäß WLTP nicht berücksichtigt.

<sup>2</sup> Aufgrund der CO<sub>2</sub>-Bepreisung sind künftig Erhöhungen der Kraftstoffkosten möglich. Die künftige CO<sub>2</sub>-Preisentwicklung ist unsicher, daher werden die möglichen CO<sub>2</sub>-Kosten anhand von drei angenommenen CO<sub>2</sub>-Preisen für den Zeitraum 2013 bis 2023 berechnet. Die tatsächlichen CO<sub>2</sub>-Preise können sowohl höher als auch niedriger als in den zugrundeliegenden Modellrechnungen ausfallen. Die CO<sub>2</sub>-Kosten sind beim Tanken mit den Kraftstoffkosten zu bezahlen. Weitere Informationen unter [www.alternativ-mobil.info](http://www.alternativ-mobil.info).